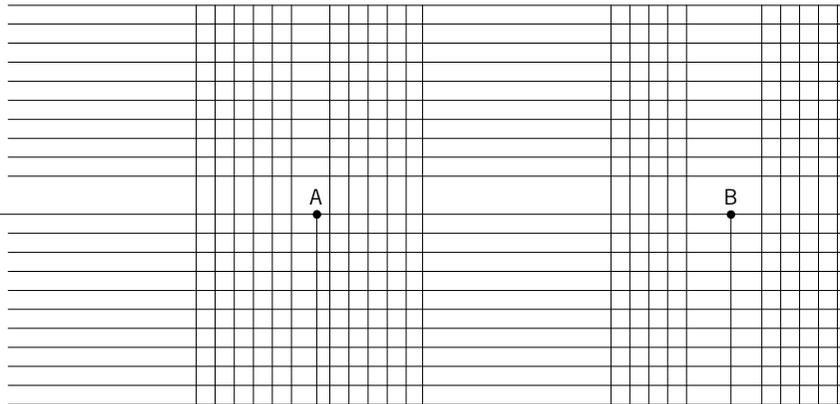


Schablone nach IEC

a = 66.0 mm
b = 120.9 mm



A

B



Kurzanleitung

- 1) Überhang an Punkt **A** einstellen
- 2) Nadel auf Punkt **B** absenken und Kröpfungswinkel einstellen
- 3) Schritte 1) und 2) solange wiederholen, bis korrekte Justage abgeschlossen ist

